



UCHWYTY DO PRZYKATWIANIA



ZASTOSOWANIE

Uchwyty przeznaczone są do przyklatwiania drzwi łukowych z kształtowników V25; V29; V36.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

W zależności od kształtownika drzwi występują następujące typy uchwytów:

Typ drzwi	Typ uchwytu	Gwint żerdzi
V25	U-V25-24	M24
V29	U-V29-24	M24
V36	U-V36-24	M24

Typ drzwi	Typ uchwytu	Gwint żerdzi
V25	U-V25-20	M20
V29	U-V29-20	>M20
V36	U-V36-20	M20

Mocowanie uchwytu odbywa się przy pomocy dwóch kotwi lub kotwi i śruby hakowej M24 lub M20.

Uchwyty do przyklatwiania wykonane są z typowych kształtowników typu J25 ; J29 ;J36.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość
----------	---------

Szerokość uchwytu	V25 - 70 mm V29 - 80 mm V36 - 80 mm
Średnica otworu	ø 26 mm - dla gwintu M24 ø 22 mm - dla gwintu M20

Uchwyty do przyklatwiania typu U-V25-24 ; U-V29-24 ; U-V36-24 i śruby hakowe M24 posiadają Certyfikat uprawniający do znaczenia wyrobu znakiem bezpieczeństwa Nr B/1160/III/2011 wydany przez Główny Instytut Górnictwa w Katowicach .

Uchwyty do przyklatwiania typu U-V25-20 ; U-V29-20 ; U-V36-20 i śruby hakowe M20 posiadają Certyfikat uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa Nr B/1194/III/2011 wydany przez Główny Instytut Górnictwa w Katowicach .

(c) arnall.com.pl 2017 kopiowanie oraz rozpowszechnianie opisów zabronione