



GŁOWICE ROZPRĘŻNE SZCZĘKOWE TYPU KE-4W/M20, KE-4W/M24, KE4-2K/M20, KE4-2K/M24

ZASTOSOWANIE

Głowice rozprężne szczękowe typu KE-4W/M20; KE-4W/M24; KE4-2K/M20; KE4-2K/M24 są elementami kotwio rozprężnych przeznaczonych do zabezpieczania stropu i ociosów wyrobisk górniczych jako samodzielna lub wzmacniająca obudowa kotwioowa oraz podwieszania różnych elementów wyposażenia górniczego.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Głowice rozprężne szczękowe są elementami utwierdzającymi żerdzie kotwi w otworzegórotworu.

Elementy składowe głowic:

Typ głowicy	Szczęka	Rozpierak	Sprężyna \varnothing 37
KE-4W/M20 KE-4W/M24	4 szt	1 szt	2 szt

Głowice współpracują z żerdzią która posiada min 80 mm gwintu.

Typ głowicy	Szczęka	Rozpierak	Sprężyna \varnothing 37
KE4-2K/M20 KE4-2K/M24	4 szt	2 szt	2 szt

Głowice współpracują z żerdzią która posiada min 170 mm gwintu.

DANE TECHNICZNE

Głowice rozprężne szczękowe typu KE-4W/M20 ; KE-4W/M24

Paramert	Wartość
Średnica głowicy	\varnothing 42 mm
Długość głowicy	93 mm
Gwint rozpieraka	M20 dla KE-4W/M20 M24 dla KE-4W/M24

Nośność	min 100 kN
---------	------------

Głowice rozprężne szczękowe typu KE4-2K/M20 ; KE4-2K/M24

Parametr	Wartość
Średnica głowicy	ø 42 mm
Długość głowicy	136 mm
Gwint rozpieraka	M20 dla KE4-2K/M20 M24 dla KE4-2K/M24
Nośność	150 kN

TECHNOLOGIA ZABUDOWY KOTWI Z GŁOWICĄ ROZPRĘŻNĄ

Odwiercić otwór o średnicy $\varnothing 44 \pm 0,5$ mm i długości równej długości kotwi. Uzbroić kotew poprzez założenie na żerdzi podkładki i nakręcenie głowicy. Kotew wprowadzić do otworu do momentu oparcia się podkładki o powierzchnię górotworu.

Nadać obrót żerdzi, w wyniku którego następuje rozparcie głowicy w otworze. Kotew dokręcić momentem nie mniejszym niż 250 Nm, w celu nadania naciągu wstępnego o wartości nie mniejszej niż 30 kN.

(c) arnall.com.pl 2017 kopiowanie oraz rozpowszechnianie opisów
zabronione